



訂購砂輪參考數據如下：

樹脂

金屬結合

電鑄砂輪

日期：

| | | | |
|-------------|---|---|-----|
| 客戶 | | 住址 | |
| 電話 | | 傳真 | |
| 鑽石砂輪之標示 | | | |
| 形式 | | 尺寸 | |
| 粒度 | | 數量 | 集中度 |
| 上次訂過之工作號 | | <input type="checkbox"/> 乾磨 <input type="checkbox"/> 濕磨 <input type="checkbox"/> 兩者均有 | |
| 研磨工作物 | <input type="checkbox"/> 純碳化鎢 <input type="checkbox"/> 鋼料硬度:HRC_____含 1/3 以下鋼料及碳化鎢 | | |
| | <input type="checkbox"/> 陶瓷 <input type="checkbox"/> 玻璃 <input type="checkbox"/> 磁鐵材料 <input type="checkbox"/> 含 1/3 以上鋼料及碳化鎢 | | |
| | <input type="checkbox"/> 大理石 <input type="checkbox"/> 花崗石 <input type="checkbox"/> 瓷金 <input type="checkbox"/> 其他_____ | | |
| 工作母機 | <input type="checkbox"/> 無心磨床 <input type="checkbox"/> 平面磨床 <input type="checkbox"/> 砂輪機 | | |
| | <input type="checkbox"/> 圓形研磨 <input type="checkbox"/> 單機能 | | |
| | <input type="checkbox"/> 其他 | | |
| 砂輪轉速 | | 進刀深度 | |
| 工作物形狀及研磨部位： | | | |